



DCPZ12.7 系列电磁盘式制动器

使用说明书

〈 机箍以便调试和维修使用〉

焦作精箍制动器有限公司

地 址: 河南省焦作市虹桥工业园区165号

电 话: 0391-7543688/7543588

传 真: 0391-7545698

邮 编: 454981

<http://www.jg-brakes.com>

一、工作原理:

DCPZ 系列电磁盘式制动器由制动架和电磁铁两大部分组成(见结构示意图)。

当电磁铁接通 380V , 50HZ 电源时,电磁铁在电磁力作用下迅速压缩弹簧吸合,左右制动臂在拉杆带动下,带动摩擦块迅速打开(即松闸),当断掉电源后,在弹簧力作用下,左右制动臂带动摩擦块合拢(即抱闸),

二、制动器的安装:

1. 首先检查制动盘与制动衬垫制动表面有无油泥或其它污迹。
2. 将电磁铁接通 380V , 50HZ 电源,使制动器处于打开状态,
3. 安装时将制动块垂直制动盘轴的方向装入制动盘内,再将基座安装在刚性机座上,使其中线制动盘厚度中直线一,安装位置尺寸见结构示意图。

三、调试:

1. 松开螺母6,7 调整拉杆1 使电磁铁吸合间隙达 3.5mm ,然后备紧,
2. 使电磁铁接通 220V , 50HZ 电源,使电磁铁吸合,
3. 调整螺栓7 使两边退距均等,
4. 正常工作前,首先使制动器试动作 次,检查制动器有无异常现象,

四、维修:

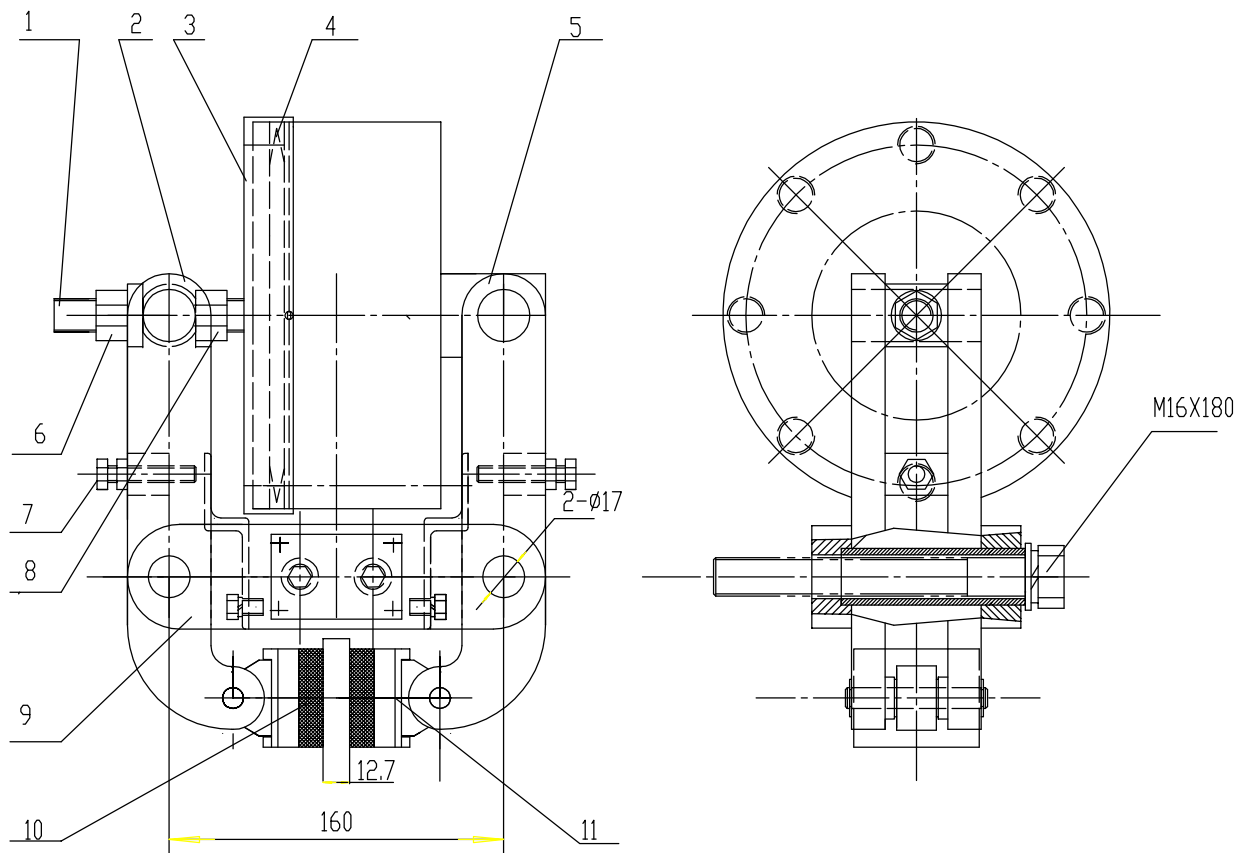
该制动器当摩擦片磨损后工作行程增大,当电磁铁工作行程达 6.5mm 时,需立即调整件6 和8 使工作行程重新调整到 3.5mm 左右,否则制动失效,调整后应调整螺母6和8。

磨损到 6mm 左右时,需更换摩擦块, 更换步骤如下:

1. 首先将制动块上的压簧11 抽出,将摩擦块10 取出。
2. 再将新摩擦块放入制动块U 形槽中,插入弹簧钢丝,然后检查基座的摩擦

五、性能参数

型号		DCPZ12.7-250 制动器	DCPZ12.7-300 制动器	DCPZ12.7-400 制动器
技术参数				
额定制动力	N	900	1800	2600
退距	mm	0.5		
制动盘有效半径	m	实际半径-0.030		
制动力矩	Nm	额定制动力(N)X有效半径(m)		
配用电磁铁	通电持续率	100%	100%	100%
	初始行程mm	3.5	3.5	3.5
	最大行程mm	7	7	7
	电源	AC380V 50HZ	AC380V 50HZ	AC380V 50HZ



1. 拉杆 2. 左制动臂 3. 电磁铁 4. 制动弹簧 5. 右制动臂
6. 螺母 7. 退距调整螺栓 8. 螺母二 9. 基座 10. 制动块 11. 压簧

DCPZ 系列电磁盘式制动器结构示意图